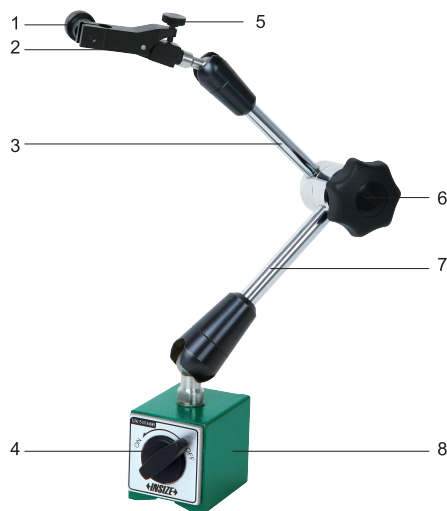




- 1-Tornillo de bloqueo
- 2-Dispositivo de sujeción
- 3-Brazo superior
- 4-Interruptor magnético
- 5-Tornillo de ajuste fino
- 6-Llave de bloqueo
- 7-Brazo inferior
- 8-Base magnética

1. Este soporte magnético es para relojes comparadores digitales y relojes comparadores de prueba.
Se sujeta de la siguiente manera:



vástago de sujeción $\Phi 8\text{mm}$ en sistema métrico/ 3/8"
DIA en pulgadas



ranura de cola de milano

2. Uso:

---Indicador de sujeción como las formas anteriores.

Precaución: Para evitar el error de medición causado por la elasticidad del ajuste fino, el punto de contacto y el tornillo de ajuste fino deben estar situados en el lado opuesto (fig.1);

Cuando trabaje, ajuste el tornillo de ajuste fino para que el componente 1 esté entre la parte superior de la rosca y la mitad de la rosca, para aumentar la elasticidad de la cabeza, no deje que el componente 1 esté en la parte inferior de la rosca(fig.2).



fig.1

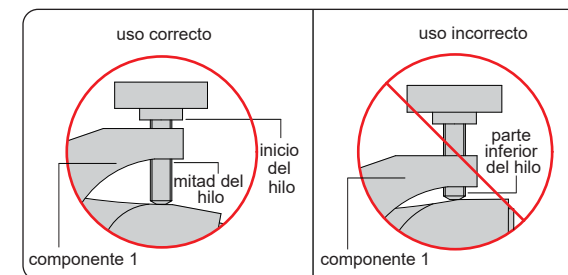


fig.2

---Deje que la base magnética esté en contacto con la máquina herramienta y, a continuación, encienda el interruptor magnético para asegurarse de que el soporte magnético universal puede entrar en contacto con la máquina herramienta de forma estable.

Precaución: Asegúrese de que la base magnética y la máquina herramienta están limpias, de lo contrario, el soporte magnético universal puede deslizarse ligeramente durante la medición, lo que afectará a los resultados de medición.

---Aflojar el tornillo de bloqueo de sujeción y la llave de bloqueo para ajustar los brazos y el indicador a la posición adecuada. Una vez realizado el ajuste, asegúrese de que todas las piezas estén firmemente bloqueadas.

---Después de la medición, apague el interruptor magnético, soporte magnético universal se puede quitar de la máquina herramienta.

3. Para obtener mediciones precisas, evite utilizar el soporte magnético universal en entornos con vibraciones.